

COMUNICACIÓN DE COMPETENCIAS

REQUISITOS	PROVEEDORES DE MATERIALES O SERVICIOS
HOMOLOGACIONES EMPRESARIALES	Entregar las acreditaciones empresariales, homologaciones, altas en industria que sean necesarias para la actividad. Gestores Autorizados
CARNETS	Para trabajos en que se requiera, se deben tener en regla y entregar los carnets necesarios
EQUIPOS/MATERIALES	Certificados de calibración de los equipos de precisión utilizados
REQUISITOS AMBIENTALES	Correcta segregación o gestión de residuos según corresponda teniendo en cuenta la peligrosidad de los mismos. Entrega de recibos o albaranes. En la medida de lo posible se utilizarán todos aquellos productos que sean sostenibles o inocuos para el medio ambiente. (materiales reciclados, etc)
CONTRAINCENDIOS	Anualmente se realizará por proveedor externo homologado la revisión de los extintores de la oficina.
EVALUACIÓN DE PROVEEDORES	<ul style="list-style-type: none"> - La calidad del servicio. - La calidad del material. - Relación calidad-precio. - Facilidad de crédito <p style="text-align: center;">El Banco de Alimentos Medina Azahara - Córdoba es una Asociación sin ánimo de lucro dedicada a: la recogida de alimentos, generalmente excedentarios o con fecha de caducidad próxima, tanto de empresas como de particulares y organismos públicos, que almacena en sus instalaciones, para posteriormente, proceder a su reparto a comedores sociales u otros centros asistenciales, ayudando de esta forma a paliar las necesidades de los más desfavorecidos de Córdoba y su provincia. Como su alcance dentro del Sistema tenemos:</p> <p style="text-align: center;">"ADQUISICIÓN DE ALIMENTOS, DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTOS (BANCO DE ALIMENTOS). INTEGRACIÓN SOCIOLABORAL"</p> <p style="text-align: center;">Así como dar formación, orientaciones sociolaborales a personas en exclusión social de las entidades benéficas del Banco de Alimentos de Córdoba en aras a facilitarles un empleo.</p>
POLITICA DE CALIDAD	<p>La Dirección del Banco de Alimentos Medina Azahara - Córdoba consciente del compromiso que contrae con sus usuarios, colaboradores, ha establecido en su asociación un Sistema Integrado de Gestión basado en la Norma UNE EN ISO 9001:2015, comprometiéndose con la Calidad, y orientado a la obtención de los siguientes objetivos:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Asegurar que los servicios suministrados a nuestros usuarios sean seguros, fiables y cumplan con los requisitos especificados, así como con los requisitos legales y reglamentarios aplicables. •Suministrar servicios que se adapten a los requisitos y expectativas de nuestros usuarios y partes interesadas, con el objetivo de aumentar su grado de satisfacción. •Mejorar continuamente la eficacia del Sistema de Gestión de la Calidad, mediante la evaluación constante de nuestros procesos y servicios. •Ejear anualmente objetivos de calidad claros y medibles, controlar su avance y garantizar su cumplimiento mediante procesos de revisión y mejora continua. <ul style="list-style-type: none"> •Promover un esfuerzo colectivo entre el personal y voluntariado, orientado a mejorar la capacidad operativa y de gestión del Banco de Alimentos Medina Azahara - Córdoba. •Establecer programas de formación continua, con el fin de contar con un equipo humano cualificado, comprometido y consciente de su contribución a la calidad del servicio. •Mantener una comunicación activa y eficaz con las partes interesadas, favoreciendo la colaboración para la mejora del servicio. <ul style="list-style-type: none"> •Implicar, motivar y comprometer al personal en todos los niveles, promoviendo su participación en la implementación, mantenimiento y mejora del Sistema de Gestión de la Calidad.
	<p>La Dirección Banco de Alimentos Medina Azahara - Córdoba En Córdoba a 2 de abril de 2026.</p>